



“Sağlıklı bir yaşam için doğru tercih: Masif parke”



Hakkımızda

Daço Parke, 1984 yılında daha çok inşaat sektörüne yönelik inşaatlık doğramalık kereste üretimi yapmak üzere İstanbul'da kuruldu.

1994 yılından beri mevcut tesisine Masif Parke tesisini de ekleyerek, Afrika'nın çeşitli ülkelerinden sertifikalı egzotik tomrukları ithal ederek Masif Parke üretimine başladı.

Ürettiği tüm ürünlerin tamamı %100 doğal ahşap malzeme olması prensibiyle hareket eden Daço, üretimini hem yurtiçindeki showroom ve bayi kanalı ile hem de yurtdışındaki bayileri kanalıyla satmaktadır.

Bugün yeni trend Geniş Masif Parke'den desenli Marküteri parkelere, ıslak zemin yer döşemesi Decking'lere, dış duvar kaplaması Siding'lerden Ahşap merdiven basamakları, Ahşap profillere kadar birçok ürünü üretmektedir.

Üretilen tüm ürünler uzman kadrosu denetiminde ve son teknoloji ile donatılan fabrikasında yapılmakta ve tüm ürünler firma garantisinde altındadır.

About Us

Daço Parquet had been producing softwood timber mainly addressing to construction industry when it first established in 1984. We have developed our existing production line by adding Solidwood Parquet production line in 1994 and started to import Certificated African Exotic logs from different countries of Africa.

Daço Parquets' sales chain consists of his own showrooms and his agents. We are exporting all of our products to 24 countries with success and on long-term partnership.

Now, we do not only produce Solidwood Parquet but also produce Wide Board Parquet Flooring, Designed Parquets, Deckings, Skirting profiles, Claddings/Sidings, Wooden Stairs, Timber Elements.

All of our production has been produced by the latest technological machines and controlled by our experts and engineers.

All of our products are under company guarantee.



Meşe / Oak

Quercus petraea, Quercus robur

Ebatlar / Dimensions

	Kalınlık Thickness	Genişlik Width	Boylar Lengths
Uzun Boy	15 mm	x 70 / 80 / 90 mm	x 300 - 1300 mm
Geniş Boy	19 mm	x 130 mm	x 300 - 1300 mm / 1400 - 2600 mm
Kısa Boy	15 mm	x 40 / 50 mm	x 200, 300 mm - 1000 mm



Sapelli

Entandrophragma Cylindricum

Ebatlar / Dimensions

	Kalınlık Thickness	Genişlik Width	Boylar Lengths
Uzun Boy	15 mm	50 / 70 / 80 / 90 mm	300 - 1300 mm
Geniş Boy	18/19 mm	130 mm	300 - 3000 mm



Iroko

Chlorophora Excelsa

Ebatlar / Dimensions

	Kalınlık Thickness	Genişlik Width	Boylar Lengths
Uzun Boy	15 mm	50 / 70 / 80 / 90 mm	300 - 1300 mm
Geniş Boy	19 mm	130 mm	300 - 3000 mm



Ovengkol

Guibourtia Ehie

Ebatlar / Dimensions

	Kalınlık Thickness	Genişlik Width	Boylar Lengths
Uzun Boy	15 mm	x 50 / 70 / 80 / 90 mm	x 300 - 1300 mm
Geniş Boy	19 mm	x 130 mm	x 300 - 3000 mm



Doussie

Afzelia Bipindensis

Ebatlar / Dimensions

	Kalınlık Thickness	Genişlik Width	Boylar Lengths
Uzun Boy	15 mm	x 50 / 70 / 80 / 90 mm	x 300 - 1300 mm
Geniş Boy	19 mm	x 130 mm	x 300 - 3000 mm



Dibetou

Lovoa Trichilioides

Ebatlar / Dimensions

	Kalınlık Thickness	Genişlik Width	Boylar Lengths
Uzun Boy	15 mm	x 50 / 70 / 80 / 90 mm	x 300 - 1300 mm
Geniş Boy	19 mm	x 130 mm	x 300 - 3000 mm



Bubinga

Guibourtia Demeusei

Ebatlar / Dimensions

	Kalınlık Thickness	Genişlik Width	Boylar Lengths
Uzun Boy	15 mm	x 50 / 70 / 80 / 90 mm	x 300 - 1300 mm
Geniş Boy	19 mm	x 130 mm	x 300 - 3000 mm



Masif Marküteri

Sipariş üzerine size özel, seçeceğiniz ağaç ve modellerden marküteri imalatı yapılır.



Ürün Kodu : dk 60 - 1000
Ağaç : Meşe - Sapelli
Sınıf : Extra - Lüks



Ürün Kodu : dk 60 - 1100
Ağaç : Doussle
Sınıf : Extra



Ürün Kodu : dk 60 - 1100
Ağaç : Bubinga
Sınıf : Lüks



Ürün Kodu : dk 60 - 1150
Ağaç : Dibeitou
Sınıf : Lüks



Ürün Kodu : dk 60 - 1200
Ağaç : Iroko
Sınıf : Lüks



Ürün Kodu : dk 60 - 1250
Ağaç : Ovangkol - Meşe
Sınıf : Extra - Lüks



Ürün Kodu : dk 60 - 1300
Ağaç : Meşe - Bubinga
Sınıf : Extra - Lüks



Ürün Kodu : dk 60 - 1350
Ağaç : Dibeitou
Sınıf : Lüks

Ahşap Merdivenler Wooden Stairs



Profil Çeşitleri

Types of Profiles



150x50 mm Süpürgelek



Daço Profil Süpürgelek
Deco Profile Skirting



C Profil Süpürgelek
C Profile Skirting



L Profil Süpürgelek (7,5 cm)
L Profile Skirting (7,5 cm)



Pervez Profil
Comice Profile



Radius Lambri
Radius Panelling



Yalı Baskı Lambri
Siding Panelling



Deck / Decking



TALI DECK



Menşei : Afrika
Ebat : 25 x 145 x 1500 mm ve üzeri
21-22 x 125-135 x 1500 mm ve üzeri
19 x 90 x 1500 mm ve üzeri

Değne : Afrika
Size : 25 x 145 x 1500mm and up
21-22 x 125-135 x 1500mm and up
19 x 90 x 1500mm and up

IROKO DECK



Menşei : Afrika
Ebat : 21-22 x 125-135 x 1500mm ve üzeri
19 x 90 x 1500mm ve üzeri

Orjini : Afrika
Size : 21-22 x 125-135 x 1500mm and up
19 x 90 x 1500mm and up

KARO DECK



Ağaç cinsleri : Tali, Iroko ve diğer Afrika egzotik ağaçlar
Ebat : 25 x 25cm
50 x 50cm

Wood species : Tali, Iroko and other African exotic woods
Size : 25 x 25cm
50 x 50cm



SINIF GRADE	GENEL ÖZELLİKLER GENERAL FEATURES	YÜZEY GÖRÜNÜMÜ / SURFACE APPEARANCE
	LUX-EXTRA sınıfta, parkele desenlerine göre FREZE olarak ayrılır.	a) Budak, dirdodur, arıakalma, böcek deliği, çürük bulunmaz. b) Aynı parça üzerinde renk değişimi bulunmaz. c) İnce ve derin çatlak bulunmaz. d) İmalattan kaynaklanan kusurlar bulunmaz.
	SINIF RENGİ LİLA	
	All planks are selected as VERTICAL-CUT features in LUX-EXTRA grade.	a) Knots, sapwood, decay, coloration, insect holes, rotten parts are not available. b) Colour difference in one plank is not allowed. c) Thin and deep cracks are never available. d) Defects cause from the production are never available.
	GRADING COLOUR PURPLE	
	EXTRA sınıfta, parkeler renk ve desenlerine göre her biri homojen bir görünüm elde edilecek şekilde özel olarak gruplanır.	a) Budak, dirdodur, arıakalma, böcek deliği, çürük bulunmaz. b) Aynı parça üzerinde renk değişimi bulunmaz. c) İnce ve derin çatlak bulunmaz. d) İmalattan kaynaklanan kusurlar bulunmaz.
	SINIF RENGİ MAVİ	
	All planks are selected separately to conform a homogenous design in EXTRA grade.	a) Knots, sapwood, decay, coloration, insect holes, rotten parts are not available. b) Colour difference in one plank is not allowed. c) Thin and deep cracks are never available. d) Defects cause from the production are never available.
	GRADING COLOUR BLUE	
	STANDART sınıfta, 1.sınıf nazaran homojenlik daha azdır. Renk ve desenlerde farklılıklar bulunabilir.	a) Sağlam ve kaynamış kuygunluk budaklar ile doğal renk ve desen farkı bulunabilir. b) Belirli kalınlık çatlak bulunabilir, diğer tür çatlaklar bulunmaz. c) Dri odun, ödemle ile aynı renkte ise bulunabilir. Tropik ağaçlar ise genişliği 10mm yi bulan dri odun boya parke boyunun 1/3 ünü geçmez. d) Arıakalma, böcek deliği, çürük gibi kusurlar bulunmaz.
	SINIF RENGİ KIRMIZI	
	Compared to Extra grade homogeneity is rather less, colour and design differences is available in STANDART grade.	a) Sound knots, natural colour and design differences may be available. b) Indefinite capillary cracks may be found, other cracks cannot be found. c) Sapwood may be available if it is the same colour with heartwood. Width of sapwood in tropical woods not allowed more than 10mm and not exceed 1/3rd of the parquet length. d) Decay, rotten parts, insect holes not available.
	GRADING COLOUR RED	
	RUSTİK sınıfta, ağabun tüm doğalığı sergiler.	a) Sağlam ve kaynamış halde budaklar bulunabilir. Çürük budak bulunmaz. b) Her türlü renklemeye tabidir. c) Büyük ve derin çatlak hariç sistre ile görülecek ince çatlaklar bulunabilir. d) Dri odun bulunabilir fakat yüzeyin tamamını kaplamaz. e) Hafif arıakalma, mavimsi renk bulunabilir. Böcek deliği ve çürük bulunmaz.
	SINIF RENGİ YEŞİL	
	All beauties of the wood is presented in RUSTIC grade.	a) Sound knots may available but rotten knots never available. b) Colour differences can be found. c) Thin cracks which can be compensated during sanding can be found. d) Sapwood can be found but not cover the surface of the parquet. e) Very few discoloration may be found. Insect holes and rotten parts never available.
	GRADING COLOUR GREEN	
	UNI-RUSTİK sınıfta, parkerin uygulaması ve kullanılması engeli teşkil etmeyecek her türlü kusurlar mevcuttur.	a) Düşen budak hariç her türlü budaklar bulunabilir. b) Dri odun, arıakalma, mavimsi renk, malzemenin tamamında bulunabilir fakat çürük bulunmaz. c) Derin-uzun çatlaklar ve böcek deliği bulunabilir. d) Döşeme ve kullanımda sorun yaratacak imalattan kaynaklanan kusurlar bulunabilir.
	SINIF RENGİ SARİ	
	Any kind of defect which not affects laying and usage of parquet is available in UNI-RUSTIC grade.	a) Except fallen knots, any kind of knots can be found. b) Sapwood, discoloration can be found in all planks but rotten is never available. c) Deep and long cracks, worm holes can be found. d) Any defects causing from the production can be found which would not affect laying and usage of parquet.
	GRADING COLOUR YELLOW	

Bu tanımlar TS73 ve EN 13226/Revizyon tasarımları zıta bulunarak hazırlanmıştır. Sınıflandırma ağaç türlerine göre farklılık arz eder fakat genel olarak yukarıdaki tanımlara uygundur. Belirtilmeyen hususlarda ise anılan standart referansa bağlı olacaktır.

These definitions are prepared with reference to the TS73 and EN13226/Revision. Grading can be differ in different wood species but above definitions are valid in general. Undefined terms will be referred to the named standard.

Döşeme yöntemleri

- Primer Yöntem:** Güvenli ve ekonomik bir yoldur. Primer rulo fırça yardımıyla şapı yedirilir. Birinci kat kuruduktan sonra (5-6 saat) ikinci kat sürülür. İkinci kat kuruduktan sonra su ihtiva etmeyen yapıştırıcı ile döşeme yapılır. Primer şapı sertleştirir, yüzeydeki elase tozları döndürür ve rutubet izolasyonu sağlar. Bu yöntem için parke boyu 120 cm olmalıdır.
- Çakma Yöntemi:** Boyu 120 cm'yi geçen yer döşemelerinde kesinlikle bu yöntem kullanılmamalıdır. Şap arasına yerleştirilen karkaslara parkelerin hem çakılması, hem zemine yapıştırılması şeklinde uygulanır. Kadranlar 25-30 cm aralıklarla şap arasına dizilmelidir. Kadranlar kuru ve düz latta yerine eğikler yumuk profil olarak hazırlanmalıdır. Şap kalınlığı kadran kalınlığı ile aynı seviyede olmalıdır. Parkeler kadranlara 90 derece açı ile döşenir.
- Doğrudan Yapıştırma Yöntemi:** Zemin düzgün ve sert ise direkt yapıştırıcı kullanarak uygulanır. Primerli ve çakma yöntemlerine göre daha az tercih edilir. Primerli ve çakma yöntemlerine göre daha az önarılmasıyla birlikte daha yoğun olarak kullanılır.
- Diğer Yöntemler:** Zeminin daha çabuk kurumasını ve kesri rutubet izolasyonu sağlamak amacıyla şapı telas karıştırılarak döşeme yapılır. Şap veya kuru beton üzerine surta, MDF kontrastla yerleştirilerek veya ahşap konstrüksiyon hazırlayarak üzerine döşenebilir. Ayrıca plastik esaslı malzemeler şap üzerine yapıştırılarak parke döşenebilir.

Döşeme ile ilgili önemli konular

- Şap:** Sile dökmüş, sert ve 3-6 cm kalınlığında olmalıdır. Şap üzerinde sert bir cisim sürekli sertlik kontrolü yapılacaktır. Sürünme sırasında iz ve toz oluşmamalıdır.
- Şap yeterince kuru olmalıdır.** (nem < 45 %). Yeni atılmış bir şap 7-8 haftada ancak kurumaktadır.
- Şap üzerinde seviye farklılıkları 2 metre boyunda bir lattan değişik yönlerde gezdirilmesi ile yapılabilir.** 3 mm üzerinde fark olmalıdır.
- Şapın yüzeyi lemez olmalı, boya, zift, çimento artıkları çelik spatula ile temizlenmelidir.**
- Taş parke, mermer vb. gibi malzemelerin üzerine ahşap parke döşenirse zemin asitle temizlenmelidir.** Daha sonra çik kompanzeli bir ön astar sürülür ve bunun üzerine özel şap tabak edilecek sertleşmesi beklenir.
- Parke üzerine parke döşenirse eski parkelerin sıratlanıp olmasının yok edilmesi gerekir.**
- Parkelerin ortam nemli ile dengeye gelmesi için döşeme öncesi parkelerin döşenecek ortama bulunması gerekir.** Parkeler naylon içindeyse ambalajın birkaç yerinden yırtılarak nefes alması sağlanır.
- Son kat boya hariç her türlü inşaat işlemleri tamamlanmış olmalıdır.**
- Doğrama ve pencere camları takılmış olmalıdır.** Buralarda su yalıtım tam yapılmalıdır.
- Poliüretan çift komponentli yapıştırıcılar kullanılmamalıdır.**
- Yerden sırtma zeminlerde şap kurduktan sonra sırtma serpantinindeki su ısı 2-3 gün 30-35° beklenir.** Döşeme işlemi bittikten sonra 3-5° C % kademesinde hedef ısıya ulaşır. Zemindeki parkenin belli bir ısı gerçinliği olduğu göz önüne alınmalı ve 30-35°C sınırını geçmemelidir.

Sistre ve çila

- Birinci sistre yönü kalın zımpara ile (40-60) kum
- İkinci sistre yönü daha ince zımpara ile (80-100) kum
- Üçüncü sistre yönü en ince zımpara ile (120-180) kum
- Sistre işleminde bu sıra ve yol izlenmelidir.
- Macun işleminde sonra 120 numara zımpara ile tekrar zımparlanmalıdır.
- Son sistre işleminde sonra yüzey tozları iyice temizlenmelidir.
- Doğru verniği atar, yeniden temizlenir.
- Rulo fırça ile 3 kat oıla atılır.

Parkenin bakımı

- Çizilmeleri önlemek için mobilyaların altına plastik koruyucu takınız.
- Elektrik süpürge veya hafif nemli bezde temizleyiniz.
- Parkenin nem almamasına dikkat ediniz. Su dökülürse hemen kurulayınız.
- Sistre ve çila ile ilk görünüme kavuşturabilirsiniz.

Garanti

Daço Parke'de hammaddede seçiminde, üretime ve üretim kalite kontrol işlemlerine kadar olan tüm işlemler, parke üretimi konusunda uzmanlaşmış Orman ve Orman Endüstri Mühendisleri tarafından yapılmaktadır. DAÇO'dan aldığınız parkeler ve diğer ürünler firma garantisinde kapsamdadır. Parke paketleri içerisinde tasnif sırasında gözden kaçarak yer alabilecek parkelerin üst yüzeylerinde kırık, çatlak ve/veya sınıf tasnifine aykırı olan ürünleri yerleri ile değiştirilebilirsiniz. Hataki uygulamadan kaynaklanan sorunlar ve döşenmiş ürünler garanti kapsamına girmez.

Daço Parke'yi tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz!

Installation Methods

- Primer Method:** This is a reliable and economic method. Primer is applied to the cement base and after the first layer dried (5-6 hours) second layer applies. After the second layer dries they then laying process done with adhesives which donot contains water. The primer harden the cement base, stabilizes the possible dust on the surface and provides the humidity isolation. Parquet length should be 120cm for this method.
- Nailing Method:** This method should definitely used for installation of parkets over 120cm length. It is applied as nailing parquet on the skeleton replaced in the base and adhering to the base. The diats have to be replaced in the base with 25-30 cm intervals. Diats have to be dry and must be prepared as equilateral trapezoid instead of straight pieces. Diat and base thicknesses should be equal. Parkets are installed with 90°C angle to diats.
- Direct Adhering Method:** If the base is even and hard, this method applied by using direct adhesives to the base. When compared to primer and nailing methods, this method is rarely preferred and suggested but it being used extensively.
- Other Methods:** In order to fasten drying of the base and provide partial humidity isolation this method is performed by mixing sawdust to the base material. Installation is done on to the base or on dry concrete by placing foreboard, MDF, plywood or on prepared wooden construction. Also, plastic based materials may be adhered on the base for the installation of parkets.

Key Points about Installation

- Cement Base:** has to be light, bulked, hard and 3-6cm thickness. Hardness should be controlled by rubbing a hard material. No cracks and dust should be formed during rubbing.
- Cement base has to be dry(moist. < 45%).** A cement base gets dry in 7-8days of time.
- Level differences on cement base may be avoided by using a 2meters long lath by rubbing various directions on the floor.** Level differences should not exceed 3mm.
- The surface of the cement base has to be clean and the paint, pitch and cement which remained on the surface should be removed by using steel spatula.**
- The base has to be cleaned with acids in case of parquet flooring will installed on materials like stone parquet, marble etc.** After this treatment, a pre-coating with double component is applied and over this, a special base applies and should be wait till it gets dried.
- In case of parkets will installed on parkets then previous parkets has to be sanded to avoid existing varnishing.**
- In order to parkets get the balance of the place humidity it has to be present at the place of installation.** The nylon should be torn to provide breathing to parkets.
- All construction works except last layer of the paint have to be completed.**
- Joinery pieces and windows have to be replaced and moisture balance should be done in these places.**
- Polyurethane double component adhesives should be preferred.**
- In case of under heating systems, after drying of the cement base, the water heat at heating serpentine will wait at 30-35°C for 2-3days.** Target temperature will be reached with 3-5°C steps after completing the flooring. Parquet flooring on the base has to be considered that has a certain heat transfer and limit of 30-35°C shouldnot be exceeded.

Sanding and Varnishing

- Sanding process should followed as belows:
First, sanding with thick emery (40-60) sand
Second, sanding with less thicker emery (80-100) sand
Third, sanding with thinnest emery (120-180) sand
- After putty application, sanding with emery no.120 is repeated.
- After last sanding process, surface should be avoided from sawdusts. Filling varnish applies and will be clean again.
- 3 layers varnishing applies by roll brush.

Care of Parquet

- Replace a plastic protectors under the furniture to avoid from lined parquet.
- Clean with vacuum cleaner or with slightly moistured cloth.
- Care should be taken for parkets not to be moistured. In case of water clean immediately.
- By sanding and varnishing you may have the very first vision of massive parkets.

Guarantee

All works, starting from the supply of raw material up to production and quality control are being performed by the Forestry and Forestry Industrial Engineers. All products of Daço Parquet is under its guarantee that in case of any mis-graded package, upper-surfaced cracks and/or any unsuitable pieces which are not suits to grading definitions can be exchanged with new ones. Problems arose as a result of wrong installation and uninstalled products are out of guarantee.

Thank you in advance for preferring Daço Parquet products!



DAÇO ORMAN ÜRÜNLERİ, İNŞAAT, SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Fabrika / Showroom: Muralçeşme Mah. Silivri Cad. No: 36. Büyükçekmece / İSTANBUL
Tel.: (0212) 861 45 23 (4 Hat) Fax: (0212) 861 45 28

Etiler Showroom : Nispetiye Cad. Günel Apt. A Blok No.30 D.10. Etiler / İSTANBUL
Tel: (0212) 269 74 85 (2 Hat) Fax: (0212) 269 74 85

İkitelli Showroom : Keresteciler Sitesi 21. Blok No.16/A İkitelli / İSTANBUL
Tel: (0212) 670 34 01 (2 Hat) Fax: (0212) 670 34 10

Http://www.daco.com.tr E-mail: pazarlama@daco.com.tr ; info@daco.com.tr